

ATTI PARLAMENTARI

XIII LEGISLATURA

CAMERA DEI DEPUTATI

Doc. **XV**

n. **220**

RELAZIONE DELLA CORTE DEI CONTI

AL PARLAMENTO

*sulla gestione finanziaria degli Enti sottoposti a controllo
in applicazione della legge 21 marzo 1958, n. 259*

CLUB ALPINO ITALIANO (C.A.I.)

(Esercizio 1998)

Trasmessa alla Presidenza l'11 ottobre 1999

INDICE

Determinazione della Corte dei conti n. 56/99	<i>Pag.</i>	5
Relazione sul risultato del controllo eseguito sulla gestione finanziaria del Club Alpino Italiano per l'esercizio 1997	»	9

DOCUMENTI ALLEGATI.

Esercizio 1997:

Relazione del Presidente	»	119
Relazione dei Revisori dei conti	»	125
Bilancio consuntivo	»	129