

XIII LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

| CAPITOLO | D E S C R I Z I O N E                        | ESERCIZIO 1989 | ESERCIZIO 1990 | ESERCIZIO 1991 | T O T A L E    |
|----------|----------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 72030/3  | Stalla Bevagna                               |                | 70.038.349     |                | 70.038.349     |
| 72030/9  | Ristrutturazione impianti in comune di Preci | 36.057.328     |                |                | 36.057.328     |
| 72040    | Costruzione fienili solari                   | 59.800         |                |                | 59.800         |
| "        |                                              |                |                |                |                |
|          |                                              | 1.163.490.792  | 558.676.096    | 8.694.825.324  | 10.416.992.212 |
|          |                                              |                |                |                |                |

SOMME STANZIATE A FRONTE DI ENTRATE A DESTINAZIONE VINCOLATA NON UTILIZZATE NELL'ESERCIZIO 1991 DA REISCRIVERE A BILANCIO 1992 AI  
SENSI ART. 53 - L.R. 3/5/78 N. 33 - L.R. 41/83

| CAPITOLI | DESCRIZIONE                                 | ES. 1989    | ES. 1990   | ES. 1991    | TOTALE      |
|----------|---------------------------------------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| 36510/1  | Stipendi                                    |             |            | 62.847.285  | 62.847.285  |
| 36510/2  | Oneri previdenziali                         |             |            | 16.558.374  | 16.558.374  |
| 36510/4  | Personale comandato                         |             |            | 1.108.720   | 1.108.720   |
| 36520/1  | Lavoro straordinario                        |             |            | 34.634.102  | 34.634.102  |
| 36520/2  | Oneri previdenziali competenze variabili    |             |            | 16.060.000  | 16.060.000  |
| 36520/3  | Missioni e rimborsi spese                   |             |            | 24.449.734  | 24.449.734  |
| 36520/5  | Premio incentivante                         |             |            | 11.328.120  | 11.328.120  |
| 36710    | Comitato tecnico                            |             |            | 3.588.690   | 3.588.690   |
| 36720    | Programmi sperimentali dell'Ente            |             | 16.425.784 | 182.434.861 | 198.860.645 |
| 36721    | Programmi sperimentali Ricerca Applicata    | 136.319.018 |            | 52.053.026  | 188.372.044 |
| 36730    | Pubblicazione risultati delle ricerche      | 2.247.330   |            | 17.140.000  | 19.387.330  |
| 36740    | Consulenze specifiche                       |             | 18.413.825 |             | 18.413.825  |
| 36741    | Acquisto mobili e attrezzature              |             | 2.022.242  | 63.127.758  | 65.150.000  |
| 37010    | Contributi Associazioni                     |             |            | 64.259.562  | 64.259.562  |
| 37021    | Contributi associazioni professionali       |             |            | 7.000.000   | 7.000.000   |
| 37025    | Contributi ad Enti                          |             |            | 30.000.000  | 30.000.000  |
| 37040    | Contributi operatori per prove sperimentali |             |            | 201.235.000 | 201.235.000 |
|          |                                             | 138.566.348 | 36.861.851 | 787.825.232 | 963.253.431 |

SITUAZIONE NEFTOLOGATIVA - LAVORI ESEGUITI DALL'ENTE A NOME PROPRIO (CAP. 72010 ex 171)

| O P E R E                      | D E C R E T O | D.L.745/<br>L. 592 | LEGGE N. 58 | NON FINANZIATI | TOT. IMPEGNI  | PAGAMENTI     | I N C A S S I    |              |
|--------------------------------|---------------|--------------------|-------------|----------------|---------------|---------------|------------------|--------------|
|                                |               |                    |             |                |               |               | Contr.c/capitale | M U T U O    |
| Impianto Coop. COPRAP          | 679.478.692   |                    |             | 248.358.974    | 927.837.666   | 927.837.666   | 500.000.000      | 1.79.478.692 |
| Centrale Dabott. Vini Orvieto  | 131.462.360   | 57.332.834         |             | 31.376.520     | 220.671.714   | 220.671.714   | 122.965.194      | 65.830.000   |
| " " " " C. Colli Spolatini     | 166.362.000   | 25.000.000         | 46.970.000  | 3.628.334      | 241.960.334   | 241.960.334   | 155.152.000      | 83.180.000   |
| Cantina Interc. Trasimeno      | 202.902.000   | 50.000.000         |             | 9.382.890      | 262.284.890   | 262.284.890   | 126.452.000      | 76.450.000   |
| Az. Silvo-past. Subasio        | 624.938.461   | 8.728.850          | 167.422.540 |                | 801.099.851   | 801.099.851   | 480.694.851      | 320.405.000  |
| " " " " C. Aldobrande          | 312.700.500   |                    | 118.947.637 | 35.771.294     | 467.419.431   | 467.419.431   | 265.065.137      | 166.582.000  |
| Centrale Dabott. Vini Perugia  | 118.752.000   | 102.889.568        |             |                | 221.641.568   | 221.641.568   | 162.266.568      | 59.375.000   |
| Centro Mais Deruta             | 84.464.960    | 21.624.957         |             | 2.649.994      | 108.739.911   | 108.739.911   | 63.794.917       | 42.295.000   |
| " " " " C. del Lago            | 156.128.500   | 25.245.500         |             |                | 181.374.000   | 181.374.000   | 111.695.000      | 44.530.000   |
| " " " " Terni                  | 88.554.000    | 15.000.000         | 21.925.000  | 38.266.256     | 163.745.256   | 154.745.256   | 81.204.000       | 44.275.000   |
| Centro M. d. e zoot. Terni     |               |                    |             | 48.258.000     | 48.258.000    | 58.258.000    |                  |              |
| Cantina Soc. Amalia            | 185.824.000   |                    | 107.985.000 | 23.424.307     | 317.233.307   | 317.233.307   | 200.897.000      | 92.912.000   |
| Centro Latte Terni compl. imp. | 131.282.630   | 95.721.543         | 32.292.000  | 14.725.195     | 274.021.368   | 274.021.368   | 193.556.173      | 65.740.000   |
| Piano Olio                     | 414.596.518   |                    | 686.383.938 | 12.082.244     | 426.678.762   | 426.678.762   | 238.687.754      | 175.908.764  |
| Piano Tabacco I e II           | 1.587.212.400 |                    | 34.264.380  | 64.739.978     | 2.338.336.316 | 2.338.336.316 | 1.514.076.338    | 759.520.000  |
| Tabacco III Progetto (1)       | 520.200.500   |                    |             |                | 554.464.880   | 554.464.880   | 300.569.256      | 260.100.000  |
| Tabacco IV " (parte)           | 201.408.000   |                    |             |                | 201.408.000   | 201.408.000   | 173.221.147      |              |
| Centro Zoot. Panicale          | 63.867.000    | 86.448.650         |             | 42.128.302     | 195.485.952   | 195.485.952   | 126.365.650      |              |
| Centro Prop. Zoot. Narni       |               | 121.682.900        |             | 46.441.441     | 168.124.341   | 168.124.341   | 121.682.900      |              |
| Imp. ittico C. del Lago        | 6.958.000     |                    |             | 6.657.841      | 13.615.841    | 13.615.841    | 6.958.000        |              |
| Strutture M. d. col. e         | 608.199.727   |                    |             | 565.911.757    | 1.174.111.484 | 1.174.111.484 | 255.500.400      |              |
| COPAAI                         | 998.196.748   |                    |             | 655.864.635    | 1.654.061.383 | 1.654.061.383 | 798.196.748      | 200.000.000  |
| Centr. Dabott. Olio (2)        |               |                    |             | 18.000.000     | 18.000.000    | 18.000.000    |                  |              |
| Serre Orticole                 |               | 49.425.650         |             | 23.167.457     | 72.593.107    | 72.593.107    | 49.425.650       |              |
| Az. Silvo-past. Preci          | 627.180.406   |                    |             | 189.165.219    | 816.345.625   | 816.345.625   | 258.752.406      | 358.428.000  |

| OPERE                      | DECRETO        | D.L.745/L.<br>592 | LEGGE N.58    | NON FINANZIATI | TOT. IMPEGNI   | PAGAMENTI      | INCASSI          |               |
|----------------------------|----------------|-------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|------------------|---------------|
|                            |                |                   |               |                |                |                | CONTI.C/CAPITALE | MUTUO         |
| Az. Capo al Campo          | 166.913.102    |                   |               | 254.805.023    | 421.718.125    | 421.718.125    | 81.718.125       | 35.778.000    |
| Capannoni in local. Gualdo |                |                   |               | 4.221.815      | 4.221.815      | 4.221.815      |                  |               |
| Capannoni Carestello       | 2.404.024      |                   |               | 8.921.961      | 6.325.985      | 6.325.985      | 2.404.024        |               |
| Capannoni Casalina         | 3.013.000      |                   |               | 9.757.325      | 12.770.325     | 12.770.325     | 3.013.000        |               |
| Impianti piante madri      | 11.368.421     |                   |               |                | 11.368.421     | 11.368.421     | 11.368.421       |               |
| Centro Avicmicolo          |                |                   |               | 42.461.070     | 42.461.070     | 42.461.070     |                  |               |
| IVA 1973                   |                |                   | 115.555.217   |                | 115.555.217    | 115.555.217    | 115.555.217      |               |
| Centro Zoot. Narni         | 509.442.785    |                   |               | 539.905.338    | 1.169.349.521  | 1.169.349.521  | 1.097.253.785    | 291.179.000   |
| Centro Az.le Minascita N.  | 1.977.976.001  |                   |               | 488.756        | 1.977.487.245  | 1.977.487.245  | 1.425.500.000    | 552.475.001   |
| Centro Az.le Verchiano     |                |                   |               | 331.700.000    | 331.700.000    | 331.700.000    |                  |               |
| Stalla Soc. Nevagna        |                |                   |               | 301.370.400    | 301.370.400    | 301.370.400    |                  |               |
|                            | 10.981.786.735 | 659.110.452       | 1.331.745.712 | 3.291.198.315  | 16.263.841.214 | 16.263.841.214 | 9.037.418.638    | 3.314.443.457 |

(1) Fatturato in più per L. 6.203.376

(2) Vedi prospetto impianti di proprietà Ente .

IMPIANTI CEDUTI ALLE COOPERATIVE

| O P E R E                           | COSTO OPERA   | I.V.A.        | CONTRIBUTI DM.<br>M.A.P. | LEGGE N. 38 | D.L. 745/70   | MUTUO         | COOP.         |
|-------------------------------------|---------------|---------------|--------------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
| Strutture sanitarie                 | 338.545.273   | 6.770.908     | 87.788.081               | 17.482.278  | —             | 102.458.000   | 130.828.814   |
| Consorzio Prod. Tabacco             | 834.048.358   | 118.768.318   | 297.113.300              | 254.893.058 | —             | 282.040.000   | —             |
| C.A.U.                              | 159.175.092   | 22.284.306    | 58.793.900               | 36.893.754  | —             | 51.724.800    | 11.762.638    |
| CO.TA.L.                            | 164.122.526   | 22.977.154    | 61.258.300               | 39.895.961  | —             | 56.110.800    | 6.857.265     |
| Coop. Prod. Tabacco Puglia          | 827.319.032   | 115.824.664   | 299.767.100              | 220.495.838 | —             | 272.191.400   | 34.864.692    |
| Coop. Prod. Tabacco Alto Tevere     | 847.983.363   | 118.717.671   | 340.075.100              | 169.884.180 | —             | 326.768.700   | 11.255.383    |
| At. Silvo-past. Subasio             | 155.020.987   | 113.704.188   | 92.320.983               | —           | —             | 62.200.000    | —             |
| Centro Esicizzazione Mais Deruta    | 108.739.911   | 15.223.588    | 42.169.860               | —           | 21.624.957    | 42.295.000    | 2.649.994     |
| Cantina Soc. Amelia                 | 317.233.307   | 44.412.663    | 92.912.000               | 107.985.000 | —             | 92.912.000    | 23.424.307    |
| Centro Ind. Vini Perugia            | 221.013.150   | 30.941.841    | 59.377.000               | —           | 102.261.150   | 59.375.000    | —             |
| Soc. Coop. Cantina Inter. Trasimeno | 262.284.890   | 30.393.248    | 76.399.390               | —           | 50.000.000    | 76.490.000    | 59.435.300    |
| Soc. Coop. Cantina Soc. Colli Spol. | 243.445.532   | 34.082.374    | 83.182.000               | 46.970.000  | 25.000.000    | 83.180.000    | 5.113.532     |
| C.A.Z. - Trevi Tabacco              | 66.358.303    | 9.290.190     | 30.784.300               | 4.789.903   | —             | 30.784.300    | —             |
| " - Serre ortoflor.                 | 19.301.272    | 2.702.178     | 13.141.436               | —           | —             | —             | 6.359.836     |
| Birelli Armando - Tuoro             | 7.344.647     | 1.028.250     | 5.000.673                | —           | —             | —             | 2.343.974     |
| Soc. GEA - Tuoro                    | 7.344.647     | 1.028.250     | 5.000.673                | —           | —             | —             | 2.343.974     |
| Polverini Fortunato                 | 4.611.976     | 643.676       | 3.140.105                | —           | —             | —             | 1.471.871     |
| Coop. "G. Di Vittorio" Trevi        | 11.956.623    | 1.673.927     | 8.140.760                | —           | —             | —             | 3.815.863     |
| Gattobigio Alberto                  | 7.344.647     | 1.028.250     | 5.000.673                | —           | —             | —             | 2.343.974     |
| Coop. Prod. Tabacco Alto Tevere     | 14.689.295    | 2.056.301     | 10.001.330               | —           | —             | —             | 4.687.955     |
| Coop. Olif. Prod. Agr. C. Mitaldi   | 27.908.800    | 3.349.056     | 13.954.400               | —           | —             | —             | 13.954.400    |
| Consorzio Oliv. Spoleto             | 49.542.000    | 173.520       | 46.096.000               | —           | —             | —             | 1.446.000     |
| Coop. Frantio Amelia                | 9.901.760     | 1.188.212     | 4.950.550                | —           | —             | —             | 4.950.550     |
| Coop. Agr. Pacianese                | 15.364.540    | 1.843.757     | 7.682.321                | —           | —             | —             | 7.552.319     |
| Consorzio Prod. Agr. TR             | 12.241.850    | 1.469.022     | 6.121.000                | —           | —             | —             | 6.120.550     |
| Coop. Agr. Palesca                  | 12.792.180    | 1.535.062     | 6.396.090                | —           | —             | —             | 6.396.090     |
| Coop. Pian delle Vigne              | 9.599.517     | 1.151.942     | 4.799.955                | —           | —             | —             | 4.799.562     |
| Molino Pop. Ellera                  | 24.220.800    | 2.906.496     | 12.110.400               | —           | —             | —             | 12.110.400    |
| Coop. VV. CC. DD. Spello            | 12.574.840    | 1.508.980     | 6.267.420                | —           | —             | —             | 6.267.420     |
| TVA                                 | 115.555.217   | —             | —                        | 115.555.217 | —             | —             | —             |
| Centro Mais Narni                   | 169.581.994   | 21.525.480    | 44.279.000               | 32.325.000  | 15.000.000    | 44.275.000    | 24.702.994    |
| Centro Latte Terni                  | 274.021.368   | 38.362.992    | 65.542.530               | 89.138.300  | 38.875.043    | 65.740.000    | 14.725.195    |
| Centro Zoot. Pistrino               | 1.654.061.433 | 232.300.594   | 198.196.798              | —           | —             | 200.000.000   | 1.255.864.633 |
| Centro Prop. Zoot. Panicale         | 196.896.935   | 27.565.571    | 126.365.650              | —           | —             | 23.950.000    | 46.581.265    |
| Centro Mais Panicale                | 175.509.000   | 26.325.350    | 86.449.500               | —           | 18.946.000    | 69.679.000    | 434.500       |
| Oleificio Foligno (3)               | 122.879.481   | 17.203.127    | 48.302.975               | —           | —             | 74.576.506    | —             |
| " - Paciano                         | 130.306.048   | 18.242.847    | 51.639.407               | —           | —             | 78.666.641    | —             |
| IV Progetto tabacco (2)             | 588.159.337   | 82.342.307    | 292.243.524              | —           | —             | 293.465.500   | 2.450.313     |
| P. terreno Centro Mais Spoleto      | 1.670.000     | —             | —                        | —           | —             | —             | 1.670.000     |
| Impianti ex COFRAP                  | 12.000.000    | 2.160.000     | —                        | —           | —             | —             | 12.000.000    |
| Centrale Vini Orvieto (1)           | 220.671.714   | —             | —                        | —           | —             | —             | 220.591.714   |
| Vigneto Pianta madri (4)            | 11.368.421    | —             | —                        | —           | —             | —             | —             |
| (5) 8.447.038.560                   | 1.172.807.708 | 2.695.263.614 | 1.136.318.689            | 271.707.150 | 2.388.842.647 | 1.952.128.039 | —             |

(1) Conferito quale quota sociale

(2) Imputato per L. 386.751.337 all'ex cap. 253

(3) Per L. 533.094 (spese generali) inseriti su altro capitolo

(4) Estratto

(5) Rettificato in più per L. 948.305 ed in meno per L. 628.113 girate a conto economico

SITUAZIONE AL 31/12/91, IMPIANTI PROPRIETÀ ENTE - CONTRIBUTI PUBBLICI A RESIDUO DEBITO MUTUI AGEVOLATI

| O P E R E                           | COSTO (Netto I.V.A.) |               | Contributi c/capitale |               | M U T U I     |                      |                | Altri ricavi     |
|-------------------------------------|----------------------|---------------|-----------------------|---------------|---------------|----------------------|----------------|------------------|
|                                     | Impegni              | Pagamenti     | Accertati             | Riscossi      | Riscossi      | Res.deb.mutui propri | Mutui rilevati | Vendita parziali |
| Castiglione Aldobrande              | 467.419.431          | 467.419.431   | 262.925.137           | 262.925.137   | 166.583.000   | 74.478.046           |                | 2.140.000        |
| Centro Maid. e Zoot.Farni -Terreno  | 48.258.000           | 48.258.000    |                       |               |               |                      |                |                  |
| Centro Propul.Zoot.Narni            | 168.124.341          | 168.124.341   | 121.682.900           | 121.682.900   |               |                      |                |                  |
| Impianti ittici Trasimeno           | 13.615.841           | 13.615.841    | 6.958.000             | 6.958.000     | 4.174.000     | 3.366.117            |                |                  |
| Strutture maidicole                 | 835.586.211          | 835.586.211   | 150.242.041           | 167.744.319   | 300.000.000   | 155.503.788          |                | 1.670.000        |
| Centrale inh. olio - terreno (1)    | 78.238.7415          | 57.313.746    |                       |               |               |                      |                |                  |
| Az.silvo-pastorale Valle Oblita     | 816.345.625          | 816.345.625   | 252.752.406           | 252.752.406   | 374.428.000   | 235.218.302          |                |                  |
| " " " Capo al Campo                 | 421.718.125          | 421.718.125   | 81.135.102            | 81.135.102    | 85.778.000    | 49.569.294           |                | 6.592.760        |
| Capannoni loc. Gualdo               | 4.221.815            | 4.221.815     |                       |               |               |                      |                |                  |
| " " " Casalina                      | 12.770.326           | 12.770.326    | 3.013.000             | 3.013.000     |               |                      |                |                  |
| Centro avicomicolo - terreno        | 42.461.070           | 42.461.070    |                       |               |               |                      |                |                  |
| Impianti coop. COPEAP               | 927.837.666          | 927.837.666   | 500.000.000           | 500.000.000   | 179.478.692   |                      | 153.873.851    | 12.000.000       |
| Centro Prop.Zoot. Narni             | 1.169.349.623        | 1.169.349.623 | 1.097.263.785         | 1.097.263.785 | 281.179.000   | 204.164.764          |                |                  |
| Capannone loc. Carestello           | 6.325.985            | 6.325.985     | 2.404.024             | 2.404.024     |               |                      |                |                  |
| Centro Agricolo Rinascita Montana   | 1.977.487.245        | 1.977.487.245 | 1.425.800.000         | 1.425.508.000 | 552.476.001   |                      | 382.336.832    |                  |
| " " " Verchiano                     | 331.700.000          | 331.700.000   |                       |               |               |                      |                |                  |
| Terreno Rest.Centro maid.Panicale   | 4.877.000            | 4.877.000     |                       |               |               |                      |                | 2.604.000        |
| Centrale C.C. Orvieto (Cap.sociale) |                      |               | 122.965.194           | 122.965.194   | 65.830.000    | 37.672.151           |                |                  |
| Stalla VBevagna                     | 301.370.000          | 301.370.000   |                       |               |               |                      |                |                  |
| Az.Silvo-pastor.Sabasio             | 646.078.868          | 646.078.868   | 387.873.068           | 387.873.068   | 258.205.000   | 146.867.508          |                |                  |
| L.R. 58 /74                         |                      |               | 97.519.667            | 97.519.667    |               |                      |                |                  |
| D.L. 745/70                         |                      |               | 55.012.986            | 55.012.986    |               |                      |                |                  |
|                                     | 8.283.765.987        | 8.252.841.320 | 4.567.247.310         | 4.567.247.310 | 2.268.131.693 | 906.839.970          | 536.210.683    | 26.386.760       |
|                                     |                      |               |                       |               |               |                      |                |                  |

(1) Compresa le spese di urbanizzazione a seguito cambio di destinazione del terreno.

RIEPILOGO ANTICIPAZIONI PER ESPEDIZIONE OPERE IN MONTE E PER CONTO DI COOPERATIVE (ex CAP. 211)

| O P E R E                       | DECRETO       | D.L. 745   |             | CARICO COOP.  | I M P E G N I  |             | P A G A M E N T I |             | I N C A S S I |               |               |
|---------------------------------|---------------|------------|-------------|---------------|----------------|-------------|-------------------|-------------|---------------|---------------|---------------|
|                                 |               | CAP. 211   | CAP. 191    |               | CAP. 211       | CAP. 191    | CAP. 211          | CAP. 191    | Contributi    | Mutuo         | C.Sop.ve      |
| Stalla Soc. Frascaro            | 31.274.900    |            | 10.000.000  | 12.238.632    | 43.513.532     | 10.000.000  | 43.513.532        | 9.124.080   | 31.274.900    |               | 12.238.632    |
| Oleificio Spello                | 67.573.835    |            | 4.022.702   | 3.233.165     | 70.807.000     | 3.791.867   | 70.807.000        | 3.791.867   | 33.735.835    | 33.538.000    | 3.233.165     |
| Centro Zoot. Petrognano         | 48.798.534    | 1.186.466  | 8.582.699   | 22.836.000    | 72.821.000     | 10.000.000  | 72.821.000        | 8.582.699   | 24.408.405    | 12.086.484    | 36.326.111    |
| INAT - Todi I Ampliam.          | 19.983.790    |            | 8.448.196   | 8.448.196     | 28.431.986     | 8.488.266   | 28.431.986        | 8.488.266   | 9.983.790     | 10.000.000    | 8.448.196     |
| " " II "                        | 42.215.000    | 11.551.804 |             | 50.987.502    | 104.754.306    |             | 104.754.306       |             | 42.219.000    | 9.215.000     | 53.320.306    |
| Frantoio Amelia                 | 46.312.000    |            | 4.753.563   | 4.753.563     | 51.065.563     | 4.753.563   | 51.065.563        | 4.753.563   | 23.157.000    | 23.155.000    | 4.753.563     |
| Stalla Marsciano                | 47.552.421    |            |             |               | 47.552.421     |             | 47.552.421        |             | 33.112.700    | 14.191.200    | 248.521       |
| Stalla smini Marsciano          | 278.485.000   |            |             | 37.471.139    | 315.956.139    |             | 315.956.139       |             | 75.000.000    | 14.279.959    | 96.676.180    |
| Casificio Soc. Nocera           | 91.020.800    |            |             | 57.247.921    | 148.268.721    |             | 148.268.721       |             | 84.264.800    |               | 64.003.921    |
| Salumificio Bettona             |               |            | 80.000.000  |               |                | 80.000.000  |                   | 80.000.000  |               |               |               |
| V Progetto Tabacco              | 3.771.523.047 |            |             | 2.677.820.603 | 6.449.343.650  |             | 6.449.343.650     |             | 627.617.278   | 600.000.000   | 1.752.919.200 |
| Stalla Smini Amelia             | 280.000.000   |            |             | 377.145.245   | 657.145.245    |             | 657.145.245       |             |               | 298.000.000   | 337.507.465   |
| Oleificio Pian delle Vigne      |               |            |             |               |                |             |                   |             |               |               |               |
| Cantina Intercom. Trasimeno     | 45.000.000    |            |             | 16.257.605    | 61.257.605     |             | 61.257.605        |             | 42.257.605    | 19.000.000    |               |
| VI progetto tabacco             |               |            |             | 453.295.969   | 453.295.969    |             | 453.295.969       |             | 108.061.828   |               | 310.234.141   |
| Piano Olio                      | 231.589.580   | 16.000.000 |             | 1.050.050.635 | 2.297.640.235  |             | 2.297.640.235     |             | 333.946.659   | 271.636.294   | 692.057.282   |
| Impianto Pesci                  | 69.036.000    |            |             | 28.067.670    | 97.103.670     |             | 97.103.670        |             | 69.036.000    |               | 11.253.753    |
| Consorzio Prod. Latte           |               |            |             | 120.000.000   | 120.000.000    |             | 120.000.000       |             |               |               | 94.164.004    |
| Soc. "La Buona Terra"           |               |            |             | 20.000.000    | 20.000.000     |             | 20.000.000        |             |               |               | 20.000.000    |
| Coop. C.A.L.                    | 300.716.000   |            |             | 381.912.772   | 682.628.772    |             | 682.628.772       |             | 248.155.000   |               | 1.400.000     |
| " "Ottobre"                     | 360.851.000   |            |             | 102.235.631   | 463.086.631    |             | 463.086.631       |             | 231.670.000   | 125.500.000   | 22.144.000    |
| Stab. "Lenticchie" Castelluccio | 40.189.556    |            |             |               | 40.189.556     |             | 40.189.556        |             |               |               | 40.189.556    |
|                                 | 5.772.121.463 | 28.738.270 | 115.807.160 | 5.424.002.268 | 11.224.862.004 | 116.993.526 | 11.224.862.004    | 174.740.475 | 3.017.900.800 | 1.558.901.937 | 4.558.717.996 |

| <u>SITUAZIONE OPERE DI MIGLIORAMENTO</u>          |                      |                      |                      |
|---------------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                                                   | IMP.                 | PAG.                 | RISC.                |
| Strada Interpodereale Pianello Monte Verde        | 6.572.500            | 6.572.500            | 6.572.500            |
| Acquedotto rurale S. Angelo - Todì                | 2.186.067            | 2.186.067            | 2.186.067            |
| " " Fontanella - S. Sabina                        | 8.797.359            | 8.797.359            | 8.797.359            |
| " " S. Quirico - C. Ritaldi                       | 5.159.438            | 5.159.438            | 5.159.438            |
| " " Madonna delle Grazie - Colcimino              | 33.055.498           | 33.055.498           | 33.055.498           |
| " " Piedimonte-Palmeto-Colle Oro                  | 13.762.560           | 13.762.560           | 13.762.560           |
| " " Nascarella Loc. Cartalda                      | 6.536.939            | 6.536.939            | 6.536.939            |
| Strada Interpodereale S. Simona - Citerna         | 7.269.920            | 7.269.920            | 7.269.920            |
| " " Colle Arsiccio                                | 6.528.040            | 6.528.040            | 6.528.040            |
| Impianti irrigui Alto Tevere                      | 998.689.487          | 998.689.487          | 1.017.895.671        |
| AQUEDOTTI: Torgiano                               | 222.764.595          | 222.764.595          |                      |
| Bastia Umbra                                      | 357.258.440          | 357.258.440          |                      |
| Sigillo                                           | 82.645.078           | 82.645.078           | 78.791.895           |
| Città della Pieve                                 | 308.363.683          | 308.363.683          |                      |
| Bevagna                                           | 175.339.320          | 175.339.320          | 2.885.720            |
| Todì                                              | 445.791.519          | 445.791.519          |                      |
| Massa Martana                                     | 144.451.894          | 144.451.894          |                      |
| C. del Lago                                       | 1.915.314.222        | 1.915.314.222        | 432.400              |
| Piegara                                           | 179.975.805          | 179.975.805          |                      |
| Monteleone d'Orvieto                              | 76.123.232           | 76.123.232           |                      |
| Costacciaro                                       | 17.594.258           | 17.594.258           |                      |
| Anticipo contributi CEE e Reg.li sugli acquedotti |                      |                      | 2.634.171.665        |
| Comuni ai vari acquedotti                         | 50.000.000           | 24.444.826           |                      |
|                                                   | <u>5.064.179.854</u> | <u>5.038.624.680</u> | <u>3.823.945.682</u> |

LAVORI ESEGUITI IN CONCESSIONE DELLA REGIONE - FINANZIAMENTI FIO - AL 31/12/91

| LAVORI                               | IMPEGNI               | PAGAMENTI             | RES. AL 31/12/91     | SOMME DA REISCRIVERE | ACCERTAMENTI          | RISCOSSIONI           | RESIDUI ATTIVI       |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| <b>FIO '86</b>                       |                       |                       |                      |                      |                       |                       |                      |
| Impianto Amelia                      | 23.003.755.849        | 22.803.666.231        | 200.089.618          |                      | 23.003.755.849        | 21.635.272.720        | 1.368.483.129        |
| Impianto irriguo Alto Tevere         | 6.300.000.000         | 6.086.466.084         | 213.533.916          |                      | 6.300.000.000         | 5.889.190.007         | 410.809.993          |
| " " Trasimeno                        | 3.646.731.201         | 3.643.271.353         | 3.459.848            | 53.268.799           | 3.700.000.000         | 3.597.508.383         | 102.491.617          |
| <b>TOTALE FIO '82</b>                | <b>32.950.487.050</b> | <b>32.533.403.668</b> | <b>417.083.382</b>   | <b>53.268.799</b>    | <b>33.003.755.849</b> | <b>31.121.971.110</b> | <b>1.881.784.739</b> |
| <b>FIO '83</b>                       |                       |                       |                      |                      |                       |                       |                      |
| Impianto disinq. Bettona             | 4.339.113.499         | 4.320.313.896         | 18.799.603           | 10.886.501           | 4.350.000.000         | 3.907.176.132         | 442.823.868          |
| " " Marsciano                        | 11.645.462.469        | 11.442.231.173        | 203.231.296          | 2.537.531            | 11.648.000.000        | 11.010.839.414        | 637.160.586          |
| Centro Fieristico Bastia U.          | 4.872.183.816         | 4.740.045.318         | 132.138.498          |                      | 4.872.183.816         | 3.827.001.000         | 1.045.182.816        |
| <b>TOTALE FIO '83</b>                | <b>20.856.759.784</b> | <b>20.502.590.387</b> | <b>354.169.397</b>   | <b>13.424.032</b>    | <b>20.870.183.816</b> | <b>18.745.016.546</b> | <b>2.125.167.270</b> |
| <b>FIO '85</b>                       |                       |                       |                      |                      |                       |                       |                      |
| Imp.irrig. C. del Lago               | 10.923.151.300        | 10.639.637.943        | 283.513.357          | 232.188.200          | 11.155.339.500        | 11.155.339.500        |                      |
| <b>FIO '86</b>                       |                       |                       |                      |                      |                       |                       |                      |
| Imp. irrig. C. di Castello           | 8.500.000.000         | 7.291.298.578         | 1.208.701.422        | 435.436.000          | 8.935.436.000         | 8.935.436.000         |                      |
| <b>FIO '88</b>                       |                       |                       |                      |                      |                       |                       |                      |
| Ampl. Centro Fieristico Bastia Umbra | 4.000.000.000         | 3.724.430.202         | 275.569.798          |                      | 4.000.000.000         | 2.625.000.000         | 1.375.000.000        |
| <b>TOTALE GENERALE</b>               | <b>77.230.398.134</b> | <b>74.691.360.778</b> | <b>2.539.037.356</b> | <b>734.317.031</b>   | <b>77.964.715.165</b> | <b>72.582.763.156</b> | <b>5.381.952.009</b> |

OPERE DI MIGLIORAMENTO FONDARIO COSTRUITO SU CONCESSIONE REGIONALE  
AL 31/12/91

| OPERE                           | SOMME IMPEGNATE     | PAGAMENTI           | FINANZIAMENTI REGIONALI |                     |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------|---------------------|
|                                 |                     |                     | ACCERTAMENTI            | RISCOSSIONI         |
| Imp. irriguo Dx. Chiascio       | 2.030.372.554       | 1.939.372.864       | 2.031.000.000           | 1.621.435.734       |
| " " Piana Orvieto               | 328.967.155         | 328.967.155         | 328.967.155             | 328.967.155         |
| " " Marchigliano                | 51.953.307          | 47.200.000          | 51.953.307              | 51.953.307          |
| " " S. Secondo                  | 304.000.000         | 243.247.675         | 304.000.000             | 243.860.000         |
| Adeg. imp. Irrig. S. Romano (1) | 20.368.000          | 20.368.000          | 50.000.000              | 50.000.000          |
| Imp. Irrigaz. Lana e Carpina    | 257.919.000         | 187.002.177         | 257.919.000             |                     |
|                                 | <hr/> 2.993.580.016 | <hr/> 2.766.157.871 | <hr/> 3.023.839.462     | <hr/> 2.296.216.196 |
|                                 | =====               | =====               | =====                   | =====               |

(1) Da sommare f. 29.632.000 es. '87 Cap. 36020

COSTRUZIONE O ACQUISTO ALTRI IMPIANTI SU INCARICO REGIONE (CAP. 65040-72010-72030) AL 31/12/91

| OPERE                                   | U S C I T E    |               | E N T R A T E        |               |               |             | DEBITI RESIDUI<br>MUTUI |
|-----------------------------------------|----------------|---------------|----------------------|---------------|---------------|-------------|-------------------------|
|                                         | Impegni        | Pagamenti     | Contrib. c/ capitale |               | Mutui         |             |                         |
|                                         |                |               | Accertamenti         | Riscossioni   | Accertamenti  | Riscossioni |                         |
| Acquisto strutture Coop. G. Di Vittorio | 4.505.000.000  | 3.325.222.441 | 3.326.000.000        | 3.081.000.000 | 1.179.665.252 |             | 73.695.255              |
| Centro Az. Capo al Campo                | 435.282.505    | 380.240.520   | 430.313.505          | 170.000.000   |               |             |                         |
| Centro suinicolo di Lerchi              | 19.600.602     | 19.600.602    | 19.600.602           |               |               |             |                         |
| Strutture Azienda S. Cassiano           | 1.302.564.000  | 1.099.194.084 | 1.063.314.000        | 824.064.000   | 239.250.000   |             |                         |
| Imp.Agritermia del Bastardo             | 2.324.335.000  | 2.161.747.533 | 1.913.535.000        | 1.537.401.346 | 410.800.000   |             |                         |
| Strutt. Az. Silvo-pastorale Subasio     | 1.276.858.202  | 1.245.937.481 | 1.245.883.000        | 1.017.746.000 | 111.974.785   | 111.974.785 |                         |
| Centro Zootec. Narni                    | 785.879.838    | 365.270.554   | 432.980.000          |               | 332.980.000   | 133.000.000 |                         |
| Complet. Stalla Bevagna                 | 530.449.651    | 502.931.251   | 300.244.000          | 184.160.000   | 300.244.000   |             |                         |
| Ristrutturaz. imp. Comune di Preci      | 452.172.672    | 150.599.663   | 444.000.000          |               |               |             |                         |
| Ristrutturaz. imp. Nocera U.            | 270.904.633    | 227.357.535   | 270.604.633          | 20.740.458    |               |             |                         |
| Ampliam. Centro Mais. Spoleto           | 412.000.000    | 402.124.898   | 200.000.000          |               | 200.000.000   | 160.000.000 |                         |
|                                         | 12.315.047.103 | 9.880.226.562 | 9.646.474.740        | 6.835.111.804 | 2.774.914.037 | 404.974.785 |                         |

AZIENDA AGROSILVOPASTORALE DI "C. ALDOBRANDO"

Relazione allegata al bilancio consuntivo al 31/12/1991

Il bilancio consuntivo dell'azienda al 31/12/1991 si caratterizza per un peggioramento dei risultati economici. Le cause di tale situazione sono da ricercare non tanto nella diminuzione degli introiti (anzi leggermente aumentati, sia pure in virtù dei contributi CEE per la produzione carni ovini), quanto per gli incrementi di costo sopportati, tra i quali i più significativi, rispetto all'anno precedente, sono stati:

- acquisto alimenti zootecnici, + 41.908 mln in c.t.;
- manodopera, + 36 mln in c.t.;
- spese sanitarie e veterinarie, + 15.256 mln in c.t.
- manutenzioni immobili e attrezzature, + 14.443 mln in c.t..

I maggiori acquisti di prodotti per l'alimentazione zootecnica si devono principalmente alla riduzione delle produzioni aziendali, per la contrazione delle relative superfici investite (circa il 20% del totale) destinate a coltivazioni sperimentali (10 ha a robinieto, 8 ha a gelseto, 8 ha a piante officinali ed aromatiche). I consumi del bestiame sono incrementati in valore (è variato il rapporto tra foraggi e concentrati) anche perché, dal mese di agosto '91, si è dovuto provvedere al ricovero notturno del gregge ovino, oggetto di continue aggressioni da fauna selvatica, venendo così limitate le possibilità di pascolo. Altra causa, peraltro di minore entità, è stata il divieto di pascolo su circa 70 ha, a protezione delle sorgenti che alimentano l'acquedotto di S.Cristina, imposto dal Comune di Gubbio.

Per quanto riguarda la manodopera, oltre agli incrementi di costo orario, si registra un maggior impegno per la cura degli ovini, sempre dovuta alle cause sopra ricordate, per la esecuzione di opere di manutenzione in economia e per le attività di sperimentazione.

Le principali voci della spesa sanitaria sono quelle per l'acquisto di vaccini (ectima contagioso, clostridiosi, pasteurellosi) e prodotti per il trattamento degli ecto ed endoparassiti. Particolarmente impegnativo è risultato il controllo degli ectoparassiti (zecche portatrici di piroplasmosi) che hanno richiesto nel periodo primaverile/estivo trattamenti con frequenza anche di 10/15 gg.

Prescindendo dagli aumenti di costo ricordati, alcuni dei quali possono avere significato contingente, restano i problemi di fondo rappresentati da

indirizzi produttivi non remunerativi e da carenze strutturali che si vogliono ancora ricordare:

- le caratteristiche climatiche del nostro territorio consentono abbondanza di pascolo solo nel periodo primaverile ed in misura molto più ridotta in autunno. Ciò rende inevitabile il ricorso a cospicue integrazioni alimentari, rese più onerose, nel caso di quest'azienda, dalle caratteristiche pedologiche particolarmente sfavorevoli. L' introduzione di tecnologie innovative per la costituzione di scorte foraggere (insilati d'erba ad es.), attraverso appropriati investimenti, potrebbe migliorare sensibilmente la situazione.
- la scarsa meccanizzazione delle operazioni di stalla e la mancanza di attrezzature di alimentazione adeguate provoca l'aumento dei costi di gestione, nonché notevolissime perdite di foraggio disperso in lettiera.
- l'inadeguatezza delle strutture, sotto il profilo del controllo delle condizioni ambientali interne negli ovili, è causa di parte delle patologie riscontrate (v. tab. cause mortalità agnelli).

Per quanto attiene i criteri contabili si precisa quanto segue:

- la stima delle scorte vive, avuto riguardo della qualità e peso degli animali, è avvenuta a prezzi unitari pari a quelli della gestione precedente;
- le immobilizzazioni contabilizzate nell'esercizio sono rappresentate da:
  - . materiali per la esecuzione in economia di miglioramenti fondiari (nuovo acquedotto di M.Urbino);
  - . spietramento dei seminativi destinati alle coltivazioni ordinarie e sperimentali;

Complessivamente la esecuzione dei lavori in economia per immobilizzazioni ha richiesto l'impiego di 1430 ore di lavoro.

I risultati tecnici dell'allevamento ovino risultano soddisfacenti, anche se lievemente inferiori rispetto all'anno precedente. La produttività (agnelli/nati/anno/pecora) è stata di 1,28 (1,4 nel '90). Al riguardo si conferma una certa ciclicità delle produzioni, tant'è che, in base alle nascite previste per il 1° semestre '92, la media degli ultimi 24 mesi si riporta su livelli di circa 1,4 nati/pecora.

La mortalità globale negli agnelli ha raggiunto il 18,89% (+ 5,89 punti %) di cui il 6,42% di tipo neonatale. L'analisi delle cause di mortalità fa attribuire, almeno parte di tale aumento, a patologie tipiche di ambienti di allevamento inadeguati, come sopra cennato..

Il prezzo medio di vendita degli agnelli è, rispetto all'anno precedente, ancora diminuito essendosi attestato a 4484 L./kg. p.v. oltre I.V.A. Al

ritguardo si ricorda che l'qa vendita si effettua a seguito di regolare gara tra più Ditte specializzate ed il prezzo viene definito settimana per settimana in base ai mercuriali pubblicati dalla CCIA di Pg.

Si evidenzia l'emergenza rappresentata dalle sempre più frequenti e gravi aggressioni da fauna selvatica od inselvatichita. Nel 1991 sono stati accertati 99 capi morti, tutti segnalati all'USSL. Oltre al danno emergente, valutato in base al valore di inventario in 10/12 milioni, devono essere evidenziati quelli indiretti, di entità sicuramente più elevata, rappresentati da capi dispersi, da aborti, da oneri di manodopera per il controllo e riorrganizzazione del gregge, la raccolta e cura dei numerosi animali feriti, nonché dal citato aumento dei costi di alimentazione.

Per quanto riguarda l'allevamento equino, di razza Agricola Italiana, i risultati si allineano con quelli delle precedenti annate.

Le attività di sperimentazione, oggetto di apposite relazioni, vengono di seguito ricordate sinteticamente:

- . prosecuzione osservazioni campo catalogo foraggiere da pascolo (D.C. 125 e 329/88);
- . prosecuzione prove di sincronizzazione estri ovini e di alimentazione con sottoprodotti (paglia trattata con ammoniacca e addizionata di melasso;
- . campo sperimentale essenze officinali ed aromatiche (D.C. 274/89);
- . completamento impianto gelseto (programma "seta in Umbria), D.C. 34 E 158/90);
- . preparazione terreno e semina di coltivazioni per biomasse (progetto LEBEN, D.C. 143 e 338/90);
- . esecuzione pratiche colturali agli impianti di essenze tartufigene.

## GESTIONE AZIENDA CASTIGLIONE ALDOBRANDO

I. 1. 1. 1.

BILANCIO PATRIMONIALE

| ATTIVO                                       |                  | PASSIVO                                 |                  |
|----------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------|------------------|
| I Miglioramenti Fondiari ed Immobilizzazioni |                  | I Fondo Ammortamenti Mobili ed Immobili |                  |
| I - esistenti                                | £. 522.254.331   | I - strutture                           | £. 82.110.986    |
| I - nuovo fabbr. M.Urbino e acq. terreno     | 103.036.262      | I - attrezzature                        | 97.745.701       |
| I - miglioramenti in economia; 1991          |                  | Tot. Fondo Amm. £.                      | 179.856.687      |
| I . materiali (acq. e altri)                 | 7.757.159        |                                         |                  |
| I . manodopera e ut. macchine az.            | 22.156.382       |                                         |                  |
| Tot. Migl.                                   | £. 655.204.134   | I Fondo Quiescenza                      | £. 92.033.986    |
| I Macchine ed Attrezzature                   |                  |                                         |                  |
| I - esistenti (detr. usato ceduto)           | 402.566.189      | I Fondo Contributi Regionali            | £. 410.612.963   |
| I - impiantistica civile                     |                  | Tot. Fondi £.                           | 682.503.636      |
| I - acquistate 1991                          | 3.312.640        |                                         |                  |
| Tot. Mac.                                    | £. 405.878.829   | I Oneri sperimentazione                 | £. (53.053.807)  |
| I Rimanenze Finali                           |                  | I Risultato di gestione                 | £. (74.864.355)  |
| I - ovini                                    | £. 226.150.000   |                                         |                  |
| I - equini                                   | 129.100.000      | I Patrimonio Netto                      | £. 688.616.625   |
| I - mangimi ed integratori                   | 30.239.760       |                                         |                  |
| I - foraggi e lettini                        | 18.572.000       |                                         |                  |
| I - concimi, sementi, ecc.                   | 2.587.400        |                                         |                  |
| I - carburanti e lubrificanti                | 2.671.000        |                                         |                  |
| I - medicinali                               | 0                |                                         |                  |
| I - anticipazioni culturali                  | 9.910.000        |                                         |                  |
| I - antic. sperimentazione                   | 18.765.500       |                                         |                  |
| Tot. Rimanenze                               | £. 437.895.660   |                                         |                  |
| TOTALE ATTIVO                                | £. 1.499.078.623 | TOTALE PASSIVO                          | £. 1.499.078.623 |

## XIII LEGISLATURA - DISEGNI DI LEGGE E RELAZIONI - DOCUMENTI

## GESTIONE AZIENDA CASTIGLIONE ALDOBRANDO

All. 761 (D. 1150)

CONTO ECONOMICO

| I COSTI                                         | I RICAVI                                         | SALDI           |
|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------|
| <b>I SPESE GENERALI</b>                         |                                                  |                 |
| I - Salari e fondo quiescenza £. 196.983.073    | I - Giro c/to manodopera                         |                 |
| I - Quiescenza 11.923.250                       | I - gestione terreni £. 34.939.703               |                 |
| I - Manutenz. immob. e spese 2.675.370          | I - " ovini 39.233.267                           |                 |
| I - Sio, Enel, varie 3.215.036                  | I - " equini 15.050.733                          |                 |
| I - Interessi C.F.P.C. 2.057.275                | I - sperimentazione 29.642.474                   |                 |
| I - Assicurazioni 10.003.336                    | I - manut. ni ter. ni (m.f.) e macch. 19.020.001 |                 |
| I - IVA c/to vendite 10.914.369                 | I - magaz. no (trasp. forag. acq.) 2.243.772     |                 |
| I - Spese mezzi di servizio 145.294             | I - lav. ri m.f. in econ. 17.105.382             |                 |
| I - varie 2.275.909                             | I - Giro c/to sperim. forag. varie 386.915       |                 |
| I - Ammor. immobiliz. (esc. inv. 91) 15.667.630 | I - IVA c/to acquisti 3.317.718                  |                 |
|                                                 |                                                  |                 |
| £. 261.760.542                                  | £. 212.710.300                                   | £. (49.049.242) |
| <b>I MAGAZZINO</b>                              |                                                  |                 |
| I - Rimanenze iniziali                          | I - Rimanenze finali                             |                 |
| I - . cereali, mangimi, integr. £. 33.909.417   | I - . cereali, mangimi, integr. £. 30.239.760    |                 |
| I - . foraggi, lettini 23.140.000               | I - . foraggi, lettini 18.572.000                |                 |
| I - . concimi, sementi, pr. vari 7.359.600      | I - . concimi, sementi, pr. vari 2.587.400       |                 |
| I - . pr. sanitari bestiame 448.550             | I - . pr. sanitari bestiame 473.250              |                 |
| I - Acquisti                                    | I - Giro c/to spese terreni                      |                 |
| I - . mangimi, integratori 47.601.950           | I - . sementi, concimi 22.299.400                |                 |
| I - . foraggi 24.608.591                        | I - Giro c/to spese allevamenti                  |                 |
| I - . concimi, sementi, pr. vari 17.326.300     | I - . ovini                                      |                 |
| I - . prodotti zoot. vari 2.914.000             | I - foraggi 79.079.243                           |                 |
| I - g/to salari 2.313.772                       | I - mangimi, integr. 31.238.395                  |                 |
| I - Produzioni '91                              | I - prod. zoot. vari 2.600.000                   |                 |
| I - . foraggi e lettini 61.338.000              | I - . equini                                     |                 |
| I - . cereali 36.331.640                        | I - foraggi 10.321.120                           |                 |
|                                                 | I - mangimi, integr. 7.064.252                   |                 |
|                                                 | I - presidi sanit. 289.300                       |                 |
|                                                 | I - Giro c/to sperim. (paglia, melas) 3.429.300  |                 |
| £. 259.191.620                                  | £. 259.191.620                                   | £. 0            |
| <b>I GESTIONE MACCHINE</b>                      |                                                  |                 |
| I - Rimanenze iniziali £. 3.749.050             | I - Rimanenze finali £. 2.671.000                |                 |
| I - Carburanti e lubrificanti 7.961.153         | I - Giro c/to terreni 23.611.051                 |                 |
| I - Ricambi e riparazioni 8.080.520             | I - Giro c/to speriment. Leben 1.529.500         |                 |
| I - Ammortamenti 24.352.730                     | I - " " pr. seta 11.360.000                      |                 |
| I - Sost. oncus trattrici 3.429.590             | I - " " p.te off. e p. 2.253.000                 |                 |
| I - Giro c/to spese g. 1.123.509                | I - " " forag. 2.342.000                         |                 |
|                                                 | I - " " ag. fond. 3.050.000                      |                 |
| £. 48.577.554                                   | £. 48.577.554                                    | £. 0            |